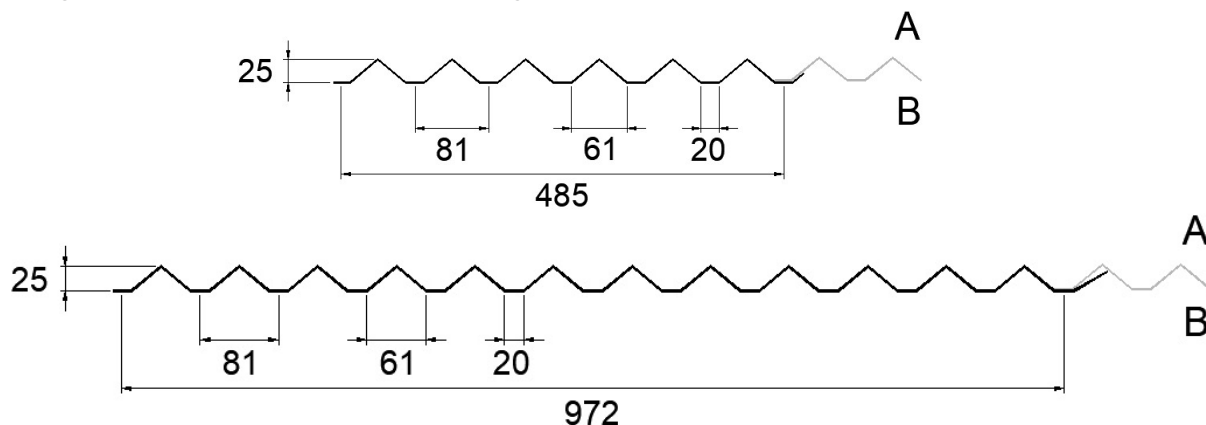


## TECHNISCHES DATASHEET

### SAB-Pyramid 25/485 und SAB-Pyramid 25/972



| Stärke  | Gewicht                |
|---------|------------------------|
| 0,63 mm | 6,34 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,75 mm | 7,55 kg/m <sup>2</sup> |
| 0,88 mm | 8,86 kg/m <sup>2</sup> |

#### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 280 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de).

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

#### STÜTZWEITEN

Bis zu einer Stützweite von 800 mm ist für das Profil kein statischer Nachweis erforderlich. Die Ebenheit des Profils wird bis zu einer maximalen Stützweite von 1500 mm gewährleistet.

Die Maximallänge des Bleches darf 6000 mm nicht überschreiten.

#### NORMIERUNG

Produktion gemäß ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und BES 6001

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, September 2026